

Informacja Techniczna

# Ultraphor<sup>®</sup> SFN liq

Środek do optycznego bielenia włókien  
poliestrowych i ich mieszanek  
z innymi włóknami



# Ultraphor SFN liq (liquid)

## Charakter chemiczny

Niejonowa pochodna styrylobenzenu.

## Przechowywanie

W oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze między 0° i 30°C, Ultraphor SFN liq może być przechowywany przez co najmniej 24 miesiące. Napoczęte opakowania należy możliwie szybko zużyć. Po każdorazowym pobraniu produktu, opakowanie trzeba szczelnie zamknąć.

---

## Własności

Słabo niebieskawa dyspersja. W zależności od zastosowanej koncentracji, daje na włóknie biel o odcieniu bardziej lub mniej niebieskim do niebiesko-fioletowego.

W każdej proporcji miesza się z wodą.

Towar napojony roztworem rozjaśnia i wysuszone, ale nie utrwalony, trzeba chronić przed działaniem światła. Także roztwory Ultraphoru SFN liq muszą być chronione przed działaniem światła.

Na poliestrze biel optyczna uzyskana przy pomocy Ultraphoru SFN liq ma odporność na światło rzędu 5 – 6.

W temperaturze wrzenia, Ultraphor SFN liq dobrze ciągnie na włókno poliestrowe bez przenośnika (kariera) do stężenia 0,8%

Także w niższych temperaturach Ultraphor SFN liq utrwała się dobrze we włóknie.

W zakresie pH 2 – 12, środowisko nie ma wpływu na stopień bieli.

Ultraphor SFN liq jest odporny na działanie wody utlenionej, podchlorynu sodowego i środków redukcyjnych i może być stosowany w kąpielach bielących zawierających te środki. W takich sytuacjach możliwe jest jednak odchylenie odcienia bieli.

Do optycznego bielenia włókien octanowych, trójoctanowych i poliamidowych, Ultraphor SFN liq jest mniej przydatny.

---

# Zastosowanie

## Przepisy podstawowe

### Metoda HT

0,1 – 0,8 % Ultraphoru SFN liq  
1 g/l Setamol<sup>®</sup> WS

pH 4,5 – 5,5 od kwasu octowego

Kąpiel 1:5 – 1:20

Początkowa temperatura procesu 50 – 60 °C

Pogrzewanie przez 30 minut do 130°C

Traktowanie przez 15 – 30 minut w temperaturze 130°C.

Zastosowanie Setamolu WS jest zalecane szczególnie w przypadku optycznego bielenia materiałów w nawojach.

### Metoda z przenośnikiem

0,1 – 0,8 % Ultraphor SNF liq  
.... % przenośnika, zgodnie z zaleceniem producenta  
0,5 – 1 g/l Setamolu WS

pH 4,5 – 5,5 od kwasu octowego

Kąpiel 1:5 – 1:20

Temperatura 98 - 105°C

Czas 60 – 45 minut

### Jednostopniowe bielenie i optyczne podbielenie mieszanek poliestru z bawełną

0,1 – 0,8 % Ultraphor SFN liq  
6 ml/l wody utlenionej 35%-owej  
1 g/l sody kaustycznej  
0,5 g/l Kieralonu<sup>®</sup> OLB New  
1 g/l Prestogen<sup>®</sup> PL  
0,5 g/l Eganal X-PL

Kąpiel 1:10 – 1:20

60 minut w temperaturze 95 - 98°C

## Jednokąpielowe bielenie optyczne i pranie poliestru i mieszanek poliestru z bawełną

0,1 – 0,8 % Ultraphor SFN liq  
0,5 g/l Eganal XP-LD  
2 g/l Lufibrol® E  
0,5 g/l Kieralon OLB New.

Kąpiel 1:10 – 1:20  
80 minut w temperaturze 95 - 98°C  
Łączne suszenie i termosolowanie przez 30 sekund w temperaturze 180°C

### Metoda termosol

1 – 8 g/l Ultraphor SFN liq  
Naniesienie kąpieli ok. 65%  
Suszenie  
Utrwalanie termiczne, termosolowanie w temperaturze 170 - 180°C  
Czas: 30 – 15 sekund

### Odporności

Podane poniżej wartości są słuszne dla poliestru o optymalnym stopniu bieli optycznej i dotyczą zmiany efekty bieli.

	Ultraphor SFN liq
Odporność na światło ( Xenotest Heraeus GmbH ) DIN 54004	5 – 6
Odporność na pranie 40°C DIN 54014	5
Odporność na pranie 60°C DIN 54010	5
Odporność na wodę morską DIN 54007	5
Odporność na pot DIN 54020 alkaliczny kwaśny	5
	5
Odporność na czyszczenie na sucho DIN 54024	5
Odporność na plisowanie na gorąco, na sucho i Odporność na utrwalanie gorącym powietrzem w 180°C	5

DIN 54060

w 210°C

4 – 5

Odporność na gazy przemysłowe (azot)  
DIN 54 025

5

## Bezpieczeństwo

Przy pracy z tym produktem prosimy o przestrzeganie danych i wskazówek zawartych w **karcie bezpieczeństwa**. Niezależnie od tego należy przestrzegać wszystkie przepisy **bezpieczeństwa i higieny pracy (bhp)** obowiązujące przy posługiwaniu się i pracy z substancjami chemicznymi.

---

## Do przestrzegania

Wszystkie informacje podane w tym opracowaniu oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Uwzględniając różnorodność warunków aplikacyjnych, korzystanie z niniejszego opracowania nie zwalnia użytkowników od własnych prób i badań. Przetawione informacje, dla konkretnych własności i zastosowań nie mogą stanowić podstawy prawnie obowiązujących gwarancji. W swoim własnym interesie i na swoją odpowiedzialność użytkownik jest zobowiązany do przestrzegania obowiązujących zarządzeń i przepisów prawa



Sp. z o.o.

Ul. Węgierska 5/7/9 lok. 21

02-319 Warszawa

Tel.: (22) 629 65 10

Fax: (22) 629 63 35

REGON: 472938172

NIP: 725 – 18 – 23 – 464

e-mail: [bastex@bastex.pl](mailto:bastex@bastex.pl)