

Informacja techniczna **Luprintol® SL liq**

3032017.07.16

Kombinacja środków pomocniczych do druku pigmentowego, zawierająca środek sieciujący.



1. Właściwości

Wygląd	Przezroczysta, jednorodna ciecz, bezbarwna do lekko żółtawej
Charakter chemiczny	Mieszanina emulgatorów o charakterze niejonowym, zawierająca żywicę melaminowo-formaldehydową, bez silikonu
Temperatura krzepnięcia	Ok. -6°C
Gęstość	Ok. 1,2 g/cm ³ w 20°C
Charakter jonowy	Niejonowy
Wartość pH	Ok. 9 (10% roztwór w temp. 20°C)
Składowanie	<p>W oryginalnie zamkniętych opakowaniach w temp. od -5°C do +30°C może być przechowywany przez 6 miesięcy.</p> <p>W przypadku działania temperatur powyżej 50°C skuteczność środka zostaje zmniejszona.</p>
Dane ekologiczne i toksykologiczne	Patrz Karta Charakterystyki

2. Właściwości użytkowe

Luprintol® SL liq jest kompleksowym środkiem pomocniczym do produkcji druków pigmentowych o niskiej zawartości formaldehydu. Środek zachowuje postać płynną nawet w temperaturach ok. 0°C i jest stosowany razem ze środkami Lutexal® w pastach bazowych.

Luprintol SL posiada następujące zalety:

- może być używany w automatycznych dozownikach
 - pozwala na uproszczenie receptury
 - pozwala na zmniejszenie ilość stosowanego zagęstnika
 - pasty drukarskie uzyskują b. dobre właściwości biegowe
 - znacznie poprawia odporności druków (szczególnie na syntetykach, regenerowanej celulozie jak wiskoza, modal, cupro itp. i ich mieszkankach z bawełną)
 - poprawia ostrość konturów
- Nie zawiera silikonu

3. Aplikacja

Zaleca się stosowanie Luprintolu SL liq w ilości 8 – 15 g/kg w zależności o różnych parametrów (żądana reologia, wilgotność w hali, temperatura, stopień otwarcia szablonu, szybkość druku itd.)

Środek można dodawać zarówno do pasty bazowej, jak i do pasty drukarskiej w dowolnym momencie, zaleca się jednakże dodawanie środków pod mieszadło szybkoobrotowe w nast. kolejności:

- woda
- ewentualnie odpieniacz
- środek wiążący (np. Helizarin® ***)
- Luprintol SL liq.
- ew. dalsze środki (konturówki, zmiękczacze itd.)
- zagęstnik

Łączny czas mieszania środków i jego homogenizacja powinna trwać od 15 do 20 minut.

Wszystkie informacje podane w tym opracowaniu oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Uwzględniając różnorodność warunków aplikacyjnych, korzystanie z niniejszego opracowania nie zwalnia użytkowników od własnych prób i badań. Przedstawione informacje dla konkretnych własności i zastosowań, nie mogą stanowić podstawy prawnie obowiązujących gwarancji. W swoim własnym interesie i na swoją odpowiedzialność, użytkownik jest zobowiązany do przestrzegania obowiązujących zarządzeń i przepisów prawa



Ul. Węgierska 5/7/9 m. 21
02-319 Warszawa
Tel.: (0048-22) 629 65 10
Fax: (048-22) 629 63 35
REGON: 472938172
NIP: 725 – 18 – 23 – 464
e-mail: bastex@bastex.pl