

Informacja techniczna

Helizarin® NF liq c Luprintol® Fixing Agent NF liq

VTd/EU styczeń 2013

System druku pigmentowego do tekstyliów,
certyfikowanych zgonie z Ökotex® Standard 100, klasa I

„ZERO ADD-ON FORMALDEHYDE”



1. Właściwości

Charakter chemiczny

Helizarin® NF* liq c – kopolimer na bazie monomerów akrylu, anionowe środki powierzchniowo-czynne, w wodzie;

Luprintol® Fixing Agent NF* liq. – mieszanina polimerów na bazie poliuretanu

*)W produkcji środka nie używa się formaldehydu ani jako składnika, ani jako środka pomocniczego. Z tego względu środków nie analizowano pod kątem zawartości tej substancji, jednakże na podstawie naszej wiedzy o składnikach i procesie produkcji przyjmujemy, że formaldehyd nie jest zawarty w tych produktach. Mogą pojawić śladowe ilości tej substancji, występujące w całej przyrodzie, nie możemy jej jednak wykazać metodami analitycznymi, gdyż nie jest to przedmiotem specyfikacji.

Postać

Płyny

Charakter jonowy

Anionowy

Ciężar właściwy w 20°C

1,15 g/cm³

Wartość pH

Helizarin ® NF – ok. 6
Luprintol® Fixing Agent NF – ok 10 (roztwór 10%)

Lepkość

Helizarin ® NF – niska
Luprintol® Fixing Agent NF – wysoka

Składowanie

Helizarin ® NF – w temp. 5-35°C do 12 m-cy.
Luprintol® Fixing Agent NF – w temp. 10-35°C do 12 m-cy.

Odporność na mróz

Wrażliwy na mróz

Kompatybilność

Oba produkty są kompatybilne z wymienionymi dalej środkami, nie zwalnia to jednak użytkownika od przeprowadzenia własnych prób w warunkach zakładowych.

Dane ekologiczne i toksykologiczne

Patrz Karta Charakterystyki

2. Właściwości użytkowe

Przedstawiony system dwuskładnikowy (środek wiążący, niesieciujący, i reaktywny środek sieciujący) został stworzony specjalnie w celu umożliwienia druków, spełniających wymogi certyfikacji wyrobów zgodnie ze standardem Ökotex-Standard 100 w klasie 1 i nie wymaga klasycznego „sieciowania formaldehydowego”.

W połączeniu z innymi, niezawierającymi formaldehydu środkami pozwala na uzyskanie druków pigmentowych wysokiej jakości o bardzo dobrych właściwościach użytkowych.

Dzięki właściwościom chemicznym system ten pozwala spełnić typowe wymogi, stawiane artykułom tekstylnym dla niemowląt; aby zagwarantować nieprzekraczanie określonych wartości granicznych zawartości wolnego formaldehydu w tych wyrobach, konieczne jest przeprowadzenie starannych pomiarów tego parametru na gotowych wyrobach.

Należy zwrócić uwagę, że ewentualne resztki formaldehydu, znajdujące się na towarze, nie zostają usunięte przez zastosowanie przedstawianej kombinacji środka wiążącego i sieciującego. Muszą one być usunięte w starannie prowadzonym procesie obróbki wstępnej. W chwili obecnej dopuszczalna jest wartość <16 ppm wolnego formaldehydu, mierzona wg. normy DIN EN ISO 14184-1. Mogą jednakże występować śladowe ilości tej wszechobecnej substancji na gotowym, zadrukowanym towarze, stąd istotne jest zidentyfikowanie i wyeliminowanie wszelkich źródeł formaldehydu w zakładzie.

3. DRUK PIGMENTOWY

Stosowne środki pomocnicze:

Zagęstniki	Lutexal® GP ECO p (proszek) Lutexal® CSFN liq (płynny)
Odpieniacze	Defoamer TC ECO Antimussol® UDF liq
Emulgator	Luprintol® Emulsifier PE New liq c
Modyfikatory chwytu	Środki typu Luprintol® Soft ...
Modyfikator reologii	Luprintol® Additive RM

Pasty drukarskie tworzy się w sposób tradycyjny.

Środek wiążący **Helizarin® NF liq** stosuje się w zależności od głębi koloru:
70 – 250 g / kg

Środek sieciujący **Luprintol® Fixing Agent NF** w zależności od użytej ilości środka wiążącego:
3 – 12 g / kg

Pozostałe środki – zgodnie z informacjami, zawartymi w poszczególnych Kartach.

Wskazówka praktyczna: Według naszych doświadczeń zaleca się dwukrotne przecedzenie środka wiążącego przez gęstą siatkę (gazę) – jak w przypadku klasycznych środków wiążących na bazie akrylu.

Utrwalanie: Jak w druku klasycznym.

**Suszenie w 80 – 120°C.
Dogrzewanie w 150°C, ok. 5 min.**

Wszystkie informacje podane w tym opracowaniu oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Uwzględniając różnorodność warunków aplikacyjnych, korzystanie z niniejszego opracowania nie zwalnia użytkowników od własnych prób i badań. Przedstawione informacje dla konkretnych własności i zastosowań, nie mogą stanowić podstawy prawnie obowiązujących gwarancji. W swoim własnym interesie i na swoją odpowiedzialność, użytkownik jest zobowiązany do przestrzegania obowiązujących zarządzeń i przepisów prawa



Ul. Węgierska 5/7/9 m. 21
02-319 Warszawa
Tel.: (0048-22) 629 65 10
Fax: (048-22) 629 63 35
REGON: 472938172
NIP: 725 – 18 – 23 – 464
e-mail: bastex@bastex.pl