

Informacja techniczna **Arkofil CB liq**

281188.06.16

Rozpuszczalna w wodzie klejonka do klejenia osnów z włókien celulozowych, mieszanek włókien celulozowych z włóknami poliestrowymi i włókien wiskozowych



1. Właściwości

Wygląd	Brązowawa, przezroczysta, lepka ciecz
Charakter chemiczny	Poliakrylan
Zawartość substancji aktywnej	25% +-1
Gęstość w temp. 20°C	Ok. 1,09 g/cm ³
Lepkość (23°C)	1000 mPas x s – 1500 mPa x s (roztwór 15%) (Brookfield RVT, wrzeciono 4, 100 obr/min.)
Stężenie (%)	= wartość odczytu refraktometru (w st. Brix'a) x 0,8
Wartość pH	ok. 6,5 (100 g/l)
Rozpuszczalność	Arkofil CB liq można rozpuszczać w zimnej lub ciepłej wodzie w dowolnej proporcji. Roztwory klejonki nie tworzą kożucha i mogą być przechowywane bez ograniczeń, o ile są trzymane w czystych, szczelnie zamkniętych pojemnikach.
Składowanie	W oryginalnie zamkniętych opakowaniach, w temperaturze między 5°C a 40°C, Arkofil CB liq może być przechowywana przez co najmniej 12 miesięcy. Po pobraniu produktu, opakowanie należy powtórnie szczelnie zamknąć.
Kompatybilność	Roztwory Arkofil CB liq dobrze tolerują sole, tworzące twardość wody. W obecności kwasów, wielowartościowych jonów metali (miedź, glin, cynk, żelazo) oraz substancji kationowych mogą powstawać nierozpuszczalne osady. Arkofil CB liq bardzo dobrze toleruje alkalia. Arkofil CB <u>nie można mieszać</u> z klejnikami o nazwach Arkofil CO gr. i Arkofil CE liq.

2. Dane ekologiczne

Ekologia Arkofil CB może być usuwana z wody w procesach abiotycznych, np. poprzez adsorbcję w osadach czynnych.

3. Aplikacja

Schnąc, Arkofil CB liq tworzy mocny film, dobrze klejący włókna celulozowe, mieszane włókna celulozowo-poliestrowe i wiskozowe. Film ten daje się jednak łatwo wypłukiwać.

Wysoka siła klejąca Arkofil CB liq powoduje uzyskiwanie znakomitych efektów klejenia włókien.

Osnowy z wymienionych wyżej włókien, prawidłowo oklejone za pomocą Arkofil CB liq, dają znakomite efekty na wszystkich typowych krosnach.

Przy klejeniu osnów z wiskozy, bawełny wysokoskrętnej oraz niektórych przędz bawełnianych (np. na frotte lub materiały opatrunkowe) można stosować Arkofil CB liq bez żadnych dodatków. Niewielką ilością wosku typu Textile Wax W można dodawać w razie potrzeby.

Arkofil CB liq nie wymaga gotowania. Wystarczy ją wmieszać do wody w temperaturze pokojowej aż do uzyskania równomiernego roztworu. Gotową kąpiel klejącą można stosować w zakresie temperatur od pokojowej do 90° C. Włókna wiskozowe klei się najlepiej w temperaturze ok. 50° C.

Stężenie klejonki mierzy się za pomocą refraktometru. W kąpielach klejących, zawierających tylko Arkofil CB liq, współczynnik przeliczenia wynosi 0,8, zatem:

$$\text{Stężenie klejonki (\%)} = \text{wartość odczytu refraktometru} \times 0,8$$

Jeśli stosuje się Arkofil CB bez dodatków, wówczas wilgotność na tkalni powinna wynosić nie więcej, niż 70% przy 22° C (=13,6 g wody na m³ powietrza).

Arkofil CB liq + skrobia

Arkofil CB można stosować razem ze skrobią dowolnego pochodzenia. Stosunek Arkofil CB i skrobi może wynosić od 2:1 do 1:4 – w zależności od włókna i wyposażenia tkalni.

Odklejanie

Arkofil CB liq daje się łatwo spierać. Spieralność można zwiększyć poprzez podwyższenie temperatury kąpieli piorącej, intensywny ruch towaru i kąpieli piorącej, dodanie niewielkiej ilości alkaliów lub amoniaku i środków piorących.

Materiał oklejony za pomocą Arkofil CB liq i skrobi należy odklejać zgodnie z zaleceniami dla skrobi.

W niektórych przypadkach, np. przy podszewkach z wiskozy lub frotte, można zrezygnować z odklejania przed barwieniem, gdyż Arkofil CB liq ma b. dobrą odporność na elektrolity i alkalia i z tego względu nie blokuje procesu barwienia.

Wszystkie informacje podane w tym opracowaniu oparte są na naszej aktualnej wiedzy i doświadczeniu. Uwzględniając różnorodność warunków aplikacyjnych, korzystanie z niniejszego opracowania nie zwalnia użytkowników od własnych prób i badań. Przedstawione informacje dla konkretnych własności i zastosowań, nie mogą stanowić podstawy prawnie obowiązujących gwarancji. W swoim własnym interesie i na swoją odpowiedzialność, użytkownik jest zobowiązany do przestrzegania obowiązujących zarządzeń i przepisów prawa



Ul. Węgierska 5/7/9 m. 21
02-319 Warszawa
Tel.: (0048-22) 629 65 10
Fax: (048-22) 629 63 35
REGON: 472938172
NIP: 725 – 18 – 23 – 464
e-mail: bastex@bastex.pl